



L.p.	PROFIL	Ilość	Długość	Masa 1m	Masa	Material
		[szt.]	[m]	[kg]	[kg]	
PL1	C160	4	4,909	18,80	369,16	S235
PL2	C160	4	4,853	18,80	364,95	S235
PL3	C160	4	4,055	18,80	304,94	S235
PL4	C160	1	3,882	18,80	72,98	S235
OKP1	C160	1	0,574	18,80	10,79	S235
OKP2	C160	1	5,101	18,80	95,90	S235
OKP3	C160	1	3,234	18,80	60,80	S235
OKP4	C160	1	4,743	18,80	89,17	S235
BL26	100x144x8	8	0,144	6,28	7,23	S235
BL27	52x148x10	8	0,148	4,08	4,83	S235
BL29	100x160x6	18	0,160	4,71	13,56	S235
BL30	50x394x6	2	0,394	2,36	1,86	S235
BL31	50x277x6	2	0,277	2,36	1,30	S235
BL32	50x207x6	6	0,207	2,36	2,92	S235
BL16B	58x146x8	2	0,146	3,71	1,08	S235
stSC5	pręt fi 12	4	3,570	0,88	12,57	S235
stSC6	pręt fi 12	4	2,560	0,88	9,01	S235
stSC7	pręt fi 12	2	1,970	0,88	3,47	S235
KONSTRUKCJA DACHU		RAZEM			1426,52	kg
Tolerancja walcowania 3% - przyjęto 1,5%				0,015	21,4	
Elementy złączne 2,5%				0,025	35,7	
ŁĄCZNIESTAL					1483,6	
ŁĄCZNIESTAL				1	1483,6	

STAL S355JR - elementy walcowane
STAL S350GD - elementy gięte

Uwagi:
1. Elementy w złączach spawanych spawać na całej długości ich przylegania
2. Wszystkie niewymiarowane spoiny wykonać jako:
- pachwinowe obustronne a=0,5t
- pachwinowe jednostronne a=0,7t
- pachwinowe profile zamkniętych a=t
- doczołowe pełnoprzetopowe s=t
gdzie: a,s - grubości spoin, t - grubość cieńszej z łączonych ścianek
3. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub kl. 8.8, wykonać jako niesprężane, siłą odpowiednią do uzyskania dobrego przylegania elementów - dopuszczalne szczeliny w złączach do 2mm.